



CUNO, leader mondial sur le marché de la filtration pour la séparation, la clarification et la purification des gaz et des fluides

Voici près d'un siècle que la société CUNO a été créée, et bientôt 50 ans que la filtration et la séparation des gaz et des fluides sont devenues son premier pôle d'expertise. Ses produits sont utilisés dans le monde entier dans les secteurs de l'alimentation & boissons, la distribution d'eau, l'industrie et la biopharma. Le marché des biotechnologies s'impose tout particulièrement au cœur de son actualité, avec le lancement de la solution EZP - ZETAPLUS Encapsulée - adaptée au scale-up pour la clarification de cultures cellulaires... Explications !

Une entité du Groupe 3M

La société CUNO, du nom de son fondateur Charles CUNO, a été fondée en 1912 aux Etats-Unis pour la fabrication de pièces automobiles. En 1926, elle produit les premiers filtres pour la Ford T, puis introduit les cartouches filtrantes. Dès lors, l'Entreprise ne cesse d'innover et étend ses activités tant sur le plan géographique qu'en terme sectoriel.

En 1960, CUNO s'installe en Europe. C'est également à cette date que l'Entreprise se spécialise dans le domaine de la filtration et de la séparation des gaz et liquides. En septembre 1996, CUNO entre sur le marché boursier (NASDAQ), et dix ans plus tard, rejoint le Groupe 3M.

En combinant les plates-formes technologiques complémentaires des deux sociétés, les capacités d'innovation produits de 3M avec l'expérience de la filtration et de la séparation de CUNO, le Groupe élargit ses champs de compétences tandis que CUNO renforce son expertise dans la simplification et la sécurisation des procédés, la stabilisation des résultats et l'optimisation des coûts de filtration. De nouvelles solutions complètes, personnalisées et d'une grande flexibilité, sont ainsi développées pour les utilisateurs du monde entier.

Partenaire de la pharmaceutique, la cosmétique et l'alimentaire, l'industrie et l'eau potable

CUNO se positionne aujourd'hui parmi les leaders mondiaux sur le marché de la conception et la production de solutions globales de filtration pour la séparation, la clarification et la purification des gaz et des liquides. « Nous concevons également pour nos clients industriels des solutions sur-mesure, telles que des skids de filtration complètement automatisés », ajoute Stéphanie RECORDA, chef produits Solutions de filtration CUNO, Groupe 3M.

Selon les marchés, les produits CUNO sont commercialisés en direct ou par l'intermédiaire d'un réseau de

distributeurs spécialisés. Quatre grands secteurs d'applications sont concernés :

- Alimentation & Boissons : vins, spiritueux, laiterie, fromagerie, industrie agroalimentaire ;
- Fluides industriels : eaux de process, peinture, pétrochimie, stations d'eau ;
- Distribution d'eau : fontaines à eau, distributeurs automatiques, filtration au point d'utilisation ;
- Biopharma : chimie fine, biotechnologies, cosmétiques...A

Parmi ses produits de filtration, 3M CUNO propose un large éventail de filtres en profondeur et de milieux filtrants à membrane pour éliminer les contaminants, abaisser le degré de contamination microbienne et stériliser de nombreux liquides pharmaceutiques, biopharmaceutiques et cosmétiques. A son catalogue, notamment : les filtres lenticulaires en profondeur ZetaPlus™ pour les procédés de clarification les plus exigeants, les milieux filtrants en profondeur ZetaCarbon™ pour la décoloration de liquides et les filtres stériles en polyéthersulfone (PES), ou encore, BioAssure™ pour la stérilisation de produits. Tous les produits de filtration et de purification CUNO sont disponibles en divers formats de cartouches et de capsules jetables.

« Nos produits sont agréés FDA, ACS pour les applications sur eau potable, et selon les gammes, Class USP VI », précise Mme RECORDA.

Une nouvelle solution pour la clarification de cultures cellulaires, à destination des industries biotechnologiques

« Cette année nous lançons un nouveau produit : EZP, solution ZETA PLUS Encapsulée, destinée principalement aux industries biotechnologiques. C'est une solution alliant un système ergonomique et flexible pour le scale up, à notre média ZETAPLUS MAXIMIZER EXT, pour la clarification de cultures cellulaires », nous confie Mme RECORDA.

Solution haute performance à usage unique, l'EZP CUNO est tout particulièrement adaptée aux applications telles que la production de vaccins, d'anticorps monoclonaux ou de fluides biologiques. « Notre gamme de média ZETAPLUS MAXIMIZER EXT présente trois versions pour répondre aux besoins du changement d'échelle : depuis la version échantillon laboratoire en capsule jetable de 25 cm², à la version essai pilote avec des capsules de 0,23 m², jusqu'à la version production de 11 m² », ajoute Stéphanie RECORDA.

Les media ZETAPLUS MAXIMIZER permettent ainsi la clarification de cultures cellulaires, et offrent l'avantage de réduire les étages de centrifugation, d'assurer la rétention d'HCP et acide nucléique, d'optimiser la protection des membranes stérilisantes et des colonnes de chromatographie.

Un service à la hauteur de la haute performance des produits CUNO

Aujourd'hui, 3M CUNO emploie 3000 personnes dans le monde. Ses équipes



de R&D établies aux Etats-Unis travaillent en étroite collaboration avec des relais implantés sur chaque continent. Ses sites de production sont également basés aux Etats-Unis, mais aussi en Chine, en Inde, au Japon, en Australie et en Europe. Au total, l'Entreprise compte 14 usines dans le monde Deux sont implantées sur le continent européen dont une dans le sud de la France, près de Toulouse (33).

« En France, au-delà de la production, notre équipe se compose d'ingénieurs commerciaux spécialistes dédiés par marché ainsi que des fonctions marketing et techniques support », souligne Stéphanie RECORDA. « Nous comptons également une unité baptisée SASS (Scientific Application Support Service), qui se consacre exclusivement à l'accompagnement des clients sur site ou dans nos laboratoires, afin de définir avec eux la meilleure solution adaptée à leur process... »

Grâce à l'expertise de ses équipes techniques et commerciales, CUNO répond ainsi précisément aux besoins des laboratoires en terme de filtration pour la séparation et la purification des gaz et liquides. Outre les services à façon proposés par son équipe SASS, CUNO réalise des audits d'installation sur site et organise régulièrement des formations, au sein même des entreprises ou dans ses propres locaux, sur ses produits, les applications et les bonnes pratiques à mettre en œuvre pour un fonctionnement optimal des installations.

De forts investissements en R&D pour des produits innovants et très performants, des équipes dotées d'une grande expertise et une écoute attentive des besoins de ses clients pour le développement de solutions personnalisées, sont assurément les clés du succès CUNO, en France et dans le monde. Certifiée ISO 9001, la société CUNO a engagé une démarche de certification ISO 14000...

S.DENIS

Pour en savoir plus :

Stéphanie RECORDA, chef produits – Solutions de filtration CUNO Groupe 3M
Email : srecorda@mmm.com
Tel : 01.30.31.73.04
Web : www.cuno.com



Retrouvez Lenz à Forum LABO&BIOTECH Paris, 1- 4 juin 2010, sur le stand VERFILCO, Stand C 48-D 49








Lenz – La perfection en verrerie

Des décennies d'expérience et un savoir-faire technique de pointe garantissent la qualité à toute épreuve de nos rodages de précision.

Programme de verrerie rodée Lenz:

- Rodages normalisés
- Robinets en verre
- Ballons col rodé
- Ampoules à décanter et cylindriques
- Éléments d'assemblages en verre rodé
- Réacteurs de laboratoires





Lenz Laborglas GmbH & Co. KG
 Am Ried 8 - 97877 Wertheim - Allemagne
 Tel. +49 (0) 93 42-96 09-0 - Fax +49 (0) 93 42-96 09-30
 e-mail: info@lenz-laborglas.de - www.lenz-laborglas.de